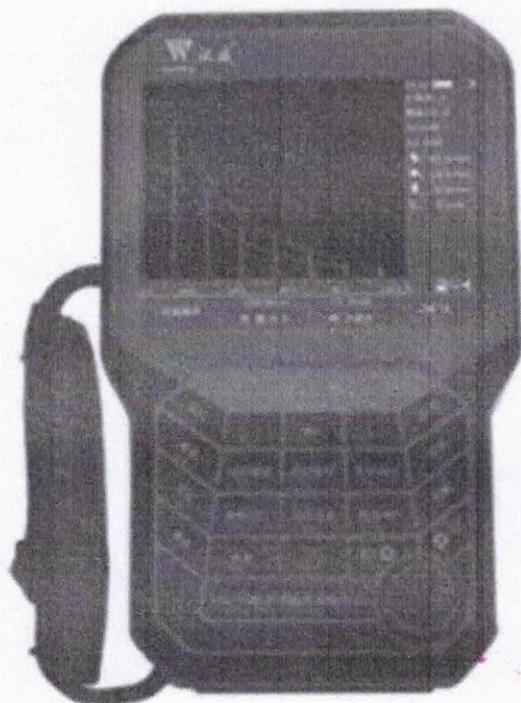




HS700 数字式超声波探伤仪 产品碳足迹报告



委托方：武汉中科创新技术股份有限公司

受托方：北京耀阳高技术有限公司

2023 年 7 月



目 录

执行摘要	1
1. 产品碳足迹介绍 (CFP) 介绍	2
2. 目标与范围定义	3
2.1 中科创新及其产品介绍.....	3
2.2 研究目的.....	3
2.3 研究范围.....	3
2.3.1 功能单位.....	4
2.3.2 系统边界.....	4
2.3.3 取舍准则.....	5
2.3.4 影响类型和评价方法.....	5
2.3.5 软件和数据库.....	5
2.3.6 数据质量要求.....	6
3. 过程描述	7
3.1 HS700 数字式超声波探伤仪生产.....	7
3.2 电力获取排放因子.....	9
4. 结果分析与讨论	9
4.1 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹按物质获取展示.....	10
4.2 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹按过程展示.....	11
4.3 HS700 数字式超声波探伤仪生产的灵敏度分析.....	11
5. 结论	11

执行摘要

本项目受武汉中科创新技术股份有限公司（以下简称“中科创新”）委托，由北京耀阳高技术服务有限公司执行完成。研究的目的是以生命周期评价方法为基础，采用国际标准化组织（International Organization for Standardization，简称 ISO）编制的 ISO 14067 标准和英国标准协会（British Standards Institution，简称 BSI）编制的 PAS 2050 标准中规定的碳足迹核算方法，计算得到武汉中科创新技术股份有限公司生产的 HS700 数字式超声波探伤仪产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需要，本报告的功能单位定义为生产 1 套 HS700 数字式超声波探伤仪。系统边界为“从摇篮到大门”类型，现场调查了中科创新从原材料进厂到 HS700 数字式超声波探伤仪产品出厂的过程，电力数据来源于数据库。

HS700 数字式超声波探伤仪产品的碳足迹分析见第四章。报告中对生产 HS700 数字式超声波探伤仪产品消耗的原辅料进行了分析、各生产工序对碳足迹贡献比例做了分析、对其生产的灵敏度进行了分析。从分析结果来看，原材料的获取过程对碳足迹贡献较大，占 HS700 数字式超声波探伤仪碳足迹的 94%；生产过程占其碳足迹 6%。

研究过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是，数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。现场调查了中科创新从原材料进厂到 HS700 数字式超声波探伤仪出厂的过程。大部分国内生产的大宗原材料的数据来源于 CLCD 数据库，此数据库由成都亿科环境科技有限公司自主开发，代表了中国基础工业平均水平，CLCD 数据库缺乏的原材料数据由 Ecoinvent 提供，中国的混合电力生产的数据来源于 CLCD 数据库。本研究选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

此外，通过 eFootprint 软件实现了产品的生命周期建模、计算和结果分析，以保证数据和计算结果的可溯性和可再现性。

1. 产品碳足迹介绍（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”这个新的术语越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of Products, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原材料开采、产品生产（或服务提供）、分销、使用到最终处置/再生利用等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等^[1]。碳足迹的计算结果为产品生命周期各种温室气体排放量的加权之和，用二氧化碳当量（CO₂e）表示，单位为 kg CO₂e 或者 g CO₂e。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子被全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分^[2]。基于LCA的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：①《PAS2050：2011商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（Carbon Trust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；②《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称WBCSD）发布的产品和供应链标准；③《ISO/TS 14067：2013 温室气体——产品碳足迹——量化和信息交流的要求与指南》，此标准以PAS 2050为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2. 目标与范围定义

2.1 中科创新及其产品介绍

武汉中科创新技术股份有限公司（简称“中科创新”）源于中国科学院武汉物理与数学研究所声学实验室，自 1988 年率先研制出数字式超声波探伤设备以来，持续深耕无损检测，是国内领先的具有完全自主知识产权的无损检测装备制造和定制化解决方案提供商。公司拥有常规检测设备、高端成像检测设备及各类自动化检测设备等产品体系，集研发制造、安装调试和售后培训于一体。

30 余年来，公司不忘初心、自主创新，以全面高效、稳定可靠、安全环保的无损检测装备和解决方案，深度服务于石油、化工、冶金、电力、有色金属、新能源新材料、航空航天、汽车制造等行业客户，为之提供强大的超声无损检测能力，为保障设备安全运行、守护质量安全“生命线”不断贡献力量。

不论过去还是未来，中科创新深入行业，一如既往坚持“科技领先、诚信为本、优质高效、进取创新”核心经营理念，以“让检测更简单，让世界更安全”为使命，致力于提供更可靠、更稳定、更耐用的检测设备，打造更多场景化定制解决方案，携手合作伙伴，专注为行业创造更大空间，收获更多价值。

2.2 研究目的

本研究的目的是核算中科创新生产的 HS700 数字式超声波探伤仪产品全生命周期过程的碳足迹，为第三方碳足迹认证提供详细信息和数据支持。

碳足迹核算是中科创新实现低碳、绿色发展的基础和关键，披露产品的碳足迹是中科创新环境保护工作和社会责任的一部分，也是中科创新迈向国际市场的重要一步。本项目的研究结果将为中科创新与 HS700 数字式超声波探伤仪产品的采购商和第三方的有效沟通提供良好的途径，对促进产品全供应链的温室气体减排具有积极作用。

本项目研究结果的潜在沟通对象包括两个群体：一是中科创新内部管理人员及其他相关人员，二是企业外部利益相关方，如上游供应商、下游采购商、地方政府和环境非政府组织等。

2.3 研究范围

根据本项目研究目的，按照 PAS 2050^[3]和 ISO 14067^[4]标准的要求。确定本

研究的研究范围包括功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、影响评价方法和数据质量要求等。

2.3.1 功能单位

为方便系统中输入/输出的量化，功能单位被定义为生产 1 吨 HS700 数字式超声波探伤仪。

2.3.2 系统边界

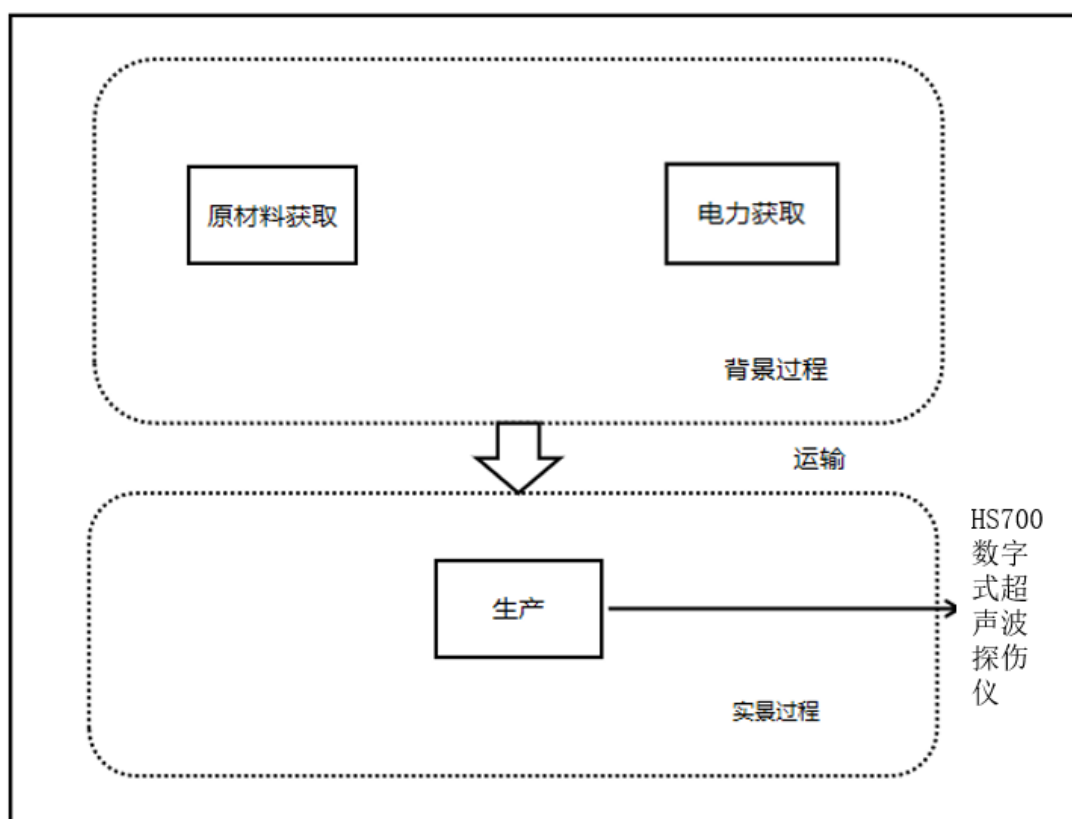


图 1.1 HS700 数字式超声波探伤仪生产系统边界图

在这项研究中，产品的系统边界属“从摇篮到大门”的类型，为了实现上述功能单位，HS700 数字式超声波探伤仪的系统边界见下表：

表 1.2 包含和未包含在系统边界内的生产过程

包含的过程	未包含的过程
<ul style="list-style-type: none"> ✓ HS700 数字式超声波探伤仪生产的生命周期过程包括：原辅料接受 ✓ 中国的电力 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 资本设备的生产及维修 ✓ 产品的运输、销售和使用 ✓ 产品回收、处置和废弃阶段

2.3.3 取舍准则

本研究采用的取舍准则为：

- 各生产单元过程物料与产品的重量比小于 1%，且上游数据不可得的物料被忽略
- 各生产单元过程物料与产品的重量比小于 1%，且上游数据可得的物料不被忽略
- 各生产单元过程物料与产品的重量比大于 1%，且上游数据不可得的物料采用按化学成分近似替代
- 来自于上游的低价值物料，如矿渣、炉渣等

本报告所有原辅料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理，因此无忽略的物料。

2.3.4 影响类型和评价方法

基于研究目标的定义，本研究只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

研究过程中统计了各种温室气体，包括二氧化碳（CO₂），甲烷（CH₄），氧化亚氮（N₂O），四氟化碳（CF₄），六氟乙烷（C₂F₆），六氟化硫（SF₆），氢氟碳化物（HFC）和哈龙等。并且采用了 IPCC 第四次评估报告(2007 年)提出的方法来计算产品生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂e）。例如，1kg 甲烷在 100 年内对全球变暖的影响相当于 25kg 二氧化碳排放对全球变暖的影响，因此以二氧化碳当量（CO₂e）为基础，甲烷的特征化因子就是 25kg CO₂e^[6]。

2.3.5 软件 and 数据库

本研究采用 eFootprint 软件系统，建立了 HS700 数字式超声波探伤仪产品生命周期模型，并计算得到 LCA 结果。eFootprint 软件系统是由亿科环境科技有限公司研发的在线 LCA 分析软件，支持全生命周期过程分析，并内置了中国生命周期基础数据库（CLCD）、欧盟 ELCD 数据库和瑞士的 Ecoinvent 数据库。

研究过程中用到的数据库，包括 CLCD 和 Ecoinvent 数据库，数据库中生产和处置过程数据都是“从摇篮到大门”的汇总数据，分别介绍如下：

中国生命周期基础数据库（CLCD）由成都亿科环境科技有限公司开发，是一个基于中国基础工业系统生命周期核心模型的行业平均数据库。CLCD 数据库包括国内主要能源、交通运输和基础原材料的清单数据集，其中电力（包括火力发电和水力发电以及混合电力传输）和公路运输被本研究所采用。2009 年，CLCD 数据库研究被联合国环境规划署(UNEP)和联合环境毒理学与化学协会（SETAC）授予生命周期研究奖。

Ecoinvent 数据库由瑞士生命周期研究中心开发，数据主要来源于瑞士和西欧国家，该数据库包含约 4000 条的产品和服务的数据集，涉及能源，运输，建材，电子，化工，纸浆和纸张，废物处理和农业活动等。

<http://www.Ecoinvent.org>

2.3.6 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本研究中主要考虑了以下几个方面：

- 数据准确性：实景数据的可靠程度
- 数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性，代表企业2022年生产水平
- 模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在研究过程中首选来自生产商和供应商直接提供的初级数据，其中企业提供的经验数据取平均值，本研究在 2023 年 7 月进行企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自 CLCD 数据库和 Ecoinvent 数据库；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择 CLCD 数据库和 Ecoinvent 数据库中数据。数据库的数据是经严格审查，并广泛应用于国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

现场过程温室气体的直接排放量为次级数据，全由标准或文献中的公式计算得到。

3. 过程描述

3.1 HS700 数字式超声波探伤仪生产

中科创新 HS700 数字式超声波探伤仪产品生产工艺流程：原料接受。具体产品工艺流程见下图：

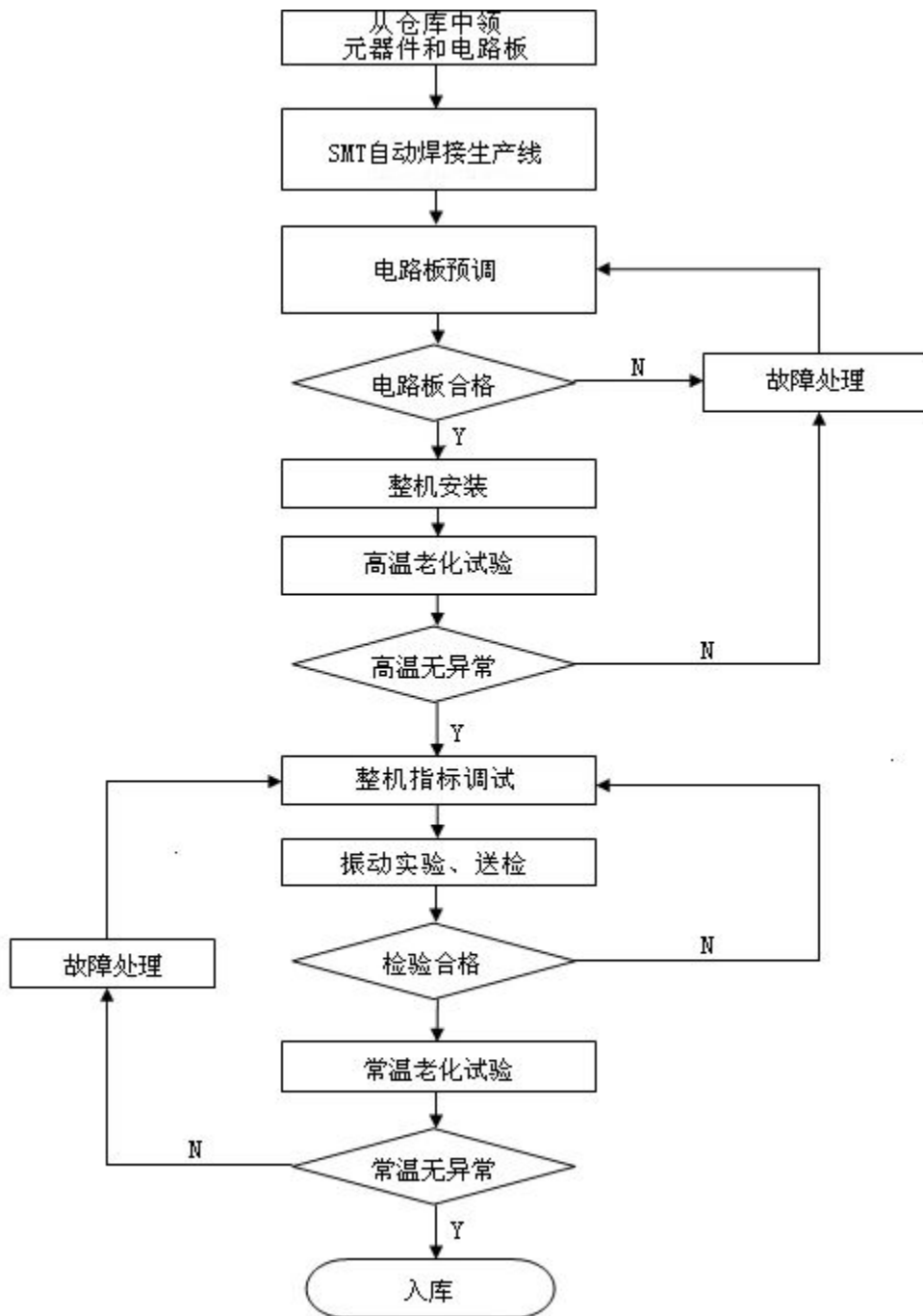


图 3.1 HS700 数字式超声波探伤仪生产工艺流程图

HS700 数字式超声波探伤仪生产工序数据清单见下表：

表 3.1 HS700 数字式超声波探伤仪生产数据清单

类型	清单	用途	成分	单件质量	生产/消耗	单位
产品	HS700 数字式超声波探伤仪	产品			1	套
	核心板	原料	1. 电子元器件 (电阻、电容、电感) 2. 印制板	0.1kg	1	块
	HS7X 电源板(2021 版)	原料	1. 电子元器件 (电阻、电容、电感) 2. 印制板	0.2kg	1	块
	锂电池 1Ah	原料	正极材料、负极材料、隔膜、电解液	0.5kg		块
	HS700 主板(2021 版)	原料	1. 电子元器件 (电阻、电容、电感) 2. 印制板	0.2kg	1	块
	HS700 显示屏(带触摸)	原料	LED 发光管、排针、排座、外框等	0.2kg	1	个
	HS700 手带	原料	布、人造革	0.01kg	1	件
	可充电扣式电池 1Ah	原料	负极盖、泡沫镍、石墨负极、隔膜、钴酸锂正极		2	个
	HS620 液晶屏连接线-180mm	原料	铜丝、橡胶	0.02kg	1	根
	插座	原料	国产 PC 料、锡磷青铜、银镍合金触点		9	个
	SD 卡	原料	半导体材料		1	块
	HS700 屏幕保护膜	原料	PET 保护膜		1	张
	HS700 支架铝合金套件	原料	铝合金	0.03kg	1	件
	HS700 腕带固定轴(不锈钢柱)	原料	不锈钢		2	件
	HS700 弹簧	原料	铜丝		1	个
螺丝	原料	不锈钢		35	个	

	铜螺柱	原料	锡磷青铜		8	个
	HS700 屏蔽罩	原料	洋白铜, 不锈钢和马口铁		3	
	HS7X2021 版壳体	原料	PC+ABs 材料	0.01kg	1	件
	防尘盖	原料	塑料原料	0.01kg	2	件
	HS7X2021 版支架防滑硅胶	原料	硅胶		2	件
	HS7X2021 版顶 PCB 硅胶	原料	硅胶		4	件
	HS700 键盘(第二版)	原料	abs 塑料	0.01kg	1	个
	电力	能源			20	kWh

3.2 电力获取排放因子

中科创新位于湖北省武汉市，本次调研中科创新生产用电来源于电网，因此电力使用类型为华中电网，代表 2021 年东北电力市场平均。通过 eFootprint 计算获取 1kwh 电力排放 0.93kg CO₂ eq。

4. 结果分析与讨论

将清单数据用 eFootprint 计算得到生产 1 套 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹为 289.995kgCO₂e。

表 4.1 HS700 数字式超声波探伤仪碳足迹

序号	物质	GWP (kgCO ₂ e)
1	核心板	18.66
2	HS7X 电源板(2021 版)	8.66
3	锂电池 1Ah	0.766
4	HS700 主板(2021 版)	8.66
5	HS700 显示屏(带触摸)	6.75
6	HS700 手带	7.85
7	可充电扣式电池 1Ah	0.766
8	HS620 液晶屏连接线-180mm	0.02
9	插座	52.2
10	SD 卡	8.66
11	HS700 屏幕保护膜	1.104
12	HS700 支架铝合金套件	2.019
13	HS700 腕带固定轴(不锈钢柱)	4.602
14	HS700 弹簧	5.8

15	螺丝	80.535
16	铜螺柱	46.4
17	HS700 屏蔽罩	6.903
18	HS7X2021 版壳体	1.104
19	防尘盖	2.208
20	HS7X2021 版支架防滑硅胶	2.208
21	HS7X2021 版顶 PCB 硅胶	4.416
22	HS700 键盘(第二版)	1.104
23	电力	18.6
24	合计	289.995

4.1 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹按物质获取展示

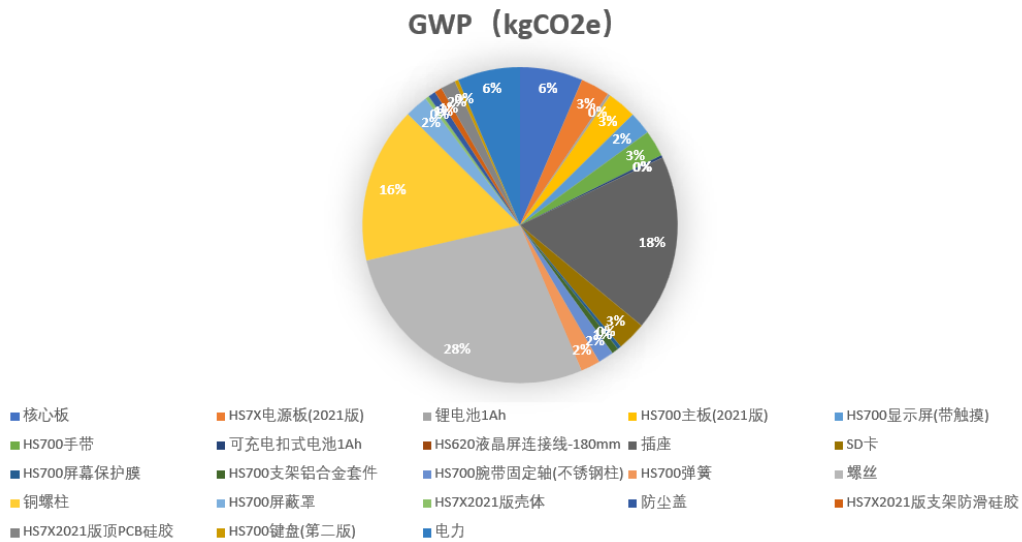


图 4.2 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹按物质获取展示

由图可知，HS700 数字式超声波探伤仪产品生命周期物质获取中，螺丝获取对其 GWP 贡献最大占 28%；其次为插座的获取占 18%；再次为铜螺柱的获取占 16%，再次为电力与核心板都占 6%，其他物质的获取过程占比较小。

4.2 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹按过程展示

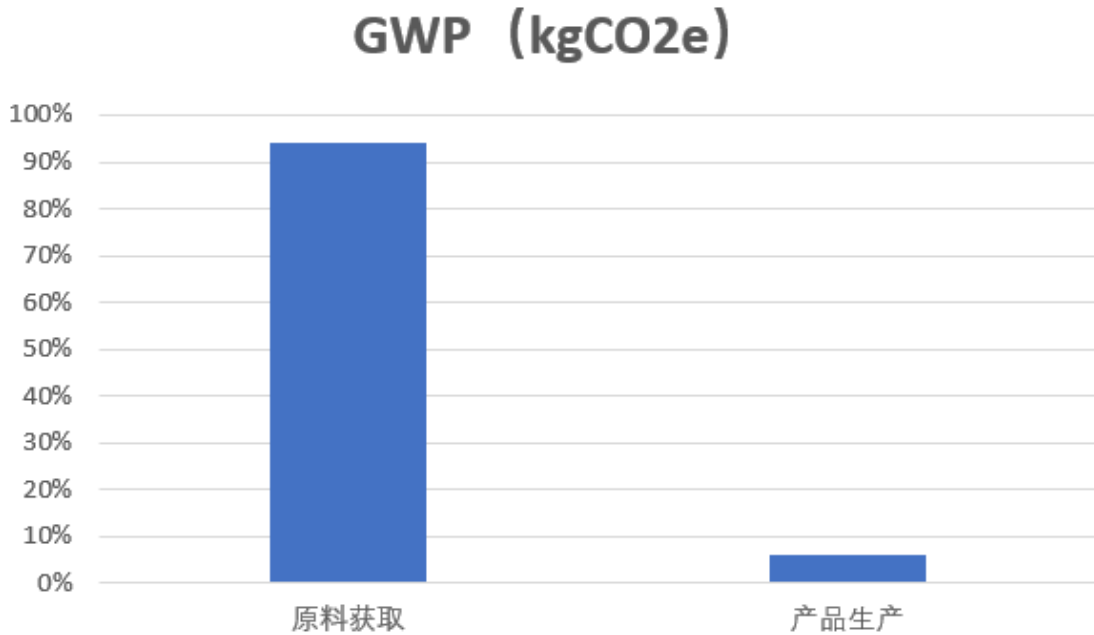


图 4.3 HS700 数字式超声波探伤仪生命周期各过程碳足迹贡献比例

上图展示了 HS700 数字式超声波探伤仪产品生命周期各过程碳足迹贡献比例的情况，可知原材料的获取过程对碳足迹贡献较大，占 HS700 数字式超声波探伤仪碳足迹的 94%；生产过程占其碳足迹 6%。

4.3 HS700 数字式超声波探伤仪生产的灵敏度分析

HS700 数字式超声波探伤仪生产生命周期过程，不同物料和能源等获取对 HS700 数字式超声波探伤仪碳足迹的贡献大小见表。

表 4.2 HS700 数字式超声波探伤仪生产不同过程碳足迹贡献识别

过程	清单	对 GWP 贡献
原料获取	核心板、HS7X 电源板(2021 版)、锂电池 1Ah、HS700 主板(2021 版)、HS700 显示屏(带触摸)、HS700 手带等材料	94%
生产	电	6%

5. 结论

通过以上分析可知，中科创新生产 1 套 HS700 数字式超声波探伤仪的碳足迹为 289.995kgCO_{2e}。

HS700 数字式超声波探伤仪生产生命周期过程中，原材料的获取过程对碳足迹贡献较大，占 HS700 数字式超声波探伤仪碳足迹的 94%；生产过程占其碳足

迹 6%。为减小产品碳足迹，建议如下：

- 公司应对螺丝的生产过程进行现场调研，并计算不同企业产品碳足迹，选择生产工艺更低碳的企业作为供应商，建立企业自身的绿色供应链。
- 公司需树立绿色采购理念，优先选择对环境负面影响较小的产品，促进供应商环境行为的改善，发挥供应链上的影响力；
- 公司应使用更先进节能的工艺及设备，减少能源的使用及污染物的排放。

References:

[1].BSI, The Guide to PAS 2050: 2011, How to carbon footprint your products, identify hotspots and reduce emissions in your supply chain.

[2].Product Carbon Footprint Memorandum, Position statement on measurement and communication of the product carbon footprint for international standardization and harmonization purposes, Berlin, December 2009.

[3].PAS 2050: 2011-Specification for the Assessment of the Life Cycle Greenhouse Gas Emissions of Goods and Services[J]. Department for Environment, Food and Rural Affairs, & British Standards Institution: United Kingdom, 2011: 2-12.

[4].ISO/TS 14067: 2013, Greenhouse Gases—Carbon Footprint of Products—Requirements and Guidelines for Quantification and Communication[J]. International Organization for Standardization, Geneva, Switzerland, 2013.

[5].IPCC 2007: the Fourth Assessment Report of the Intergovernmental Panel on Climate Change.